

СОГЛАСОВАНО:

Приложение №1 к договору №43-23-СРФ от 2023 года

УТВЕРЖДАЮ:
Заместитель директора филиала - главный инженер
ООО "Байкальская энергетическая компания"

Ново-Зиминская ТЭЦ
А.А. Косинцев
действующий по доверенности за №420 от 17.10.2022г

Ведомость объемов работ (дефектная ведомость) № 43-23-02

Выполнение работ по ремонту оборудования КТЦ на филиале НЗ ТЭЦ в г. Саянске (Ремонт отопления главного корпуса)

Объект ремонта: СЕТЕВОЙ ТРУБОПРОВОД

Инв.№ ИЭ044896

Основание: типовой ремонт

№ п.п.	Наименование работ	Демонтируемый материал						Потребность в основных материалах и зап. частях*			
		Объем работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Использование (лом, утиль, мусор, реализация, повторное исп.)	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Раздел 1. Ремонт секции калориферов (временный торец).											
1	Замена прямых участков трубопроводов длиной до 3 м, при диаметре труб 108 мм и толщине стенки: 6мм	т	0,075	Труба 108х6мм	т	0,075	лом	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 35, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 6 мм	м	5	подрядчик
								Электроды сварочные УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 3 мм	т	0,0008	подрядчик
2	Врезка трубопровода в трубопровод, диаметр труб 32 мм: толщина стенки 3,2мм	врезка	4					Электроды сварочные УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 3 мм	кг	0,30	подрядчик
3	Врезка трубопровода в трубопровод, диаметр труб 57 мм: толщина стенки 3,5мм	врезка	2					Электроды сварочные УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 3 мм	кг	0,20	подрядчик
4	Изготовление неподвижных опор, диаметр труб: 108 мм	шт.	10					Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 35, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3,5 мм	м	0,5	подрядчик
5	Установка неподвижной опоры трубопровода с установкой трубопровода в проектное положение, диаметр труб: 108 мм	шт.	10					Электроды сварочные УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 3 мм	кг	0,2	подрядчик
6	Снятие и установка секций калориферных установок: СО-110	т	0,409	калориферы	т	0,409	повт исп	Кислород технический газообразный	м3	18	подрядчик
								Пропан-бутан смесь техническая	кг	10,5	подрядчик
								Электроды сварочные УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 3 мм	кг	6,5	подрядчик

Раздел 2. Изготовление и замена регистра (постоянный торец).												
7	Установка прямых участков трубопроводов длиной до 3 м, при диаметре труб 159 мм и толщине стенки: 6мм	Т	0,18						Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 35, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 6 мм	м	8	подрядчик
8	Установка прямых участков трубопроводов длиной до 3 м, при диаметре труб 57 мм и толщине стенки: 3,5мм	Т	0,002						Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 35, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	м	0,43	подрядчик
9	Врезка трубопровода в трубопровод, диаметр труб 57 мм: толщина стенки 3,5мм	врезка	6						Электроды сварочные УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 3 мм	кг	0,5000	подрядчик
10	Врезка трубопровода в трубопровод, диаметр труб 40 мм: толщина стенки 4 мм	врезка	2						Электроды сварочные УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 3 мм	кг	0,2	подрядчик
11	Изготовление неподвижных опор, диаметр труб:159 мм	шт.	3						Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 35, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	м	0,43	подрядчик
12	Установка неподвижной опоры трубопровода с установкой трубопровода в проектное положение, диаметр труб: 159 мм	шт.	3						Электроды сварочные УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 3 мм	кг	0,1	подрядчик
13	Изготовление глушек	Т	0,013						Прокат толстолистовой горячекатаный в листах, марка стали Ст3, толщина 10 мм	Т	0,0134	подрядчик
14	Установка заглушек при сварном соединении трубопроводов, диаметр труб 159 мм, при толщине стенки: до 10 мм	шт.	8						Электроды сварочные УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 3 мм	кг	2,0000	подрядчик
15	Снятие и установка секций caloriferных установок: СО-110	Т	0,202	регистр	Т	0,202	лом		Кислород технический газообразный	м3	18	подрядчик
									Пропан-бутан смесь техническая	кг	11	подрядчик
									Электроды сварочные УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 3 мм	Т	0,003	подрядчик
Раздел 3. Ремонт трубопровода сетевой воды (постоянный торец).												
16	Замена прямых участков трубопроводов длиной до 3 м, при диаметре труб 159х6 мм	Т	0,135	труба 159*6мм	Т	0,135	лом		Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 35, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 6 мм	м	6	подрядчик
									Электроды сварочные УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 3 мм	Т	0,0015	подрядчик
17	Врезка трубопровода в трубопровод, диаметр труб 40 мм: толщина стенки 4 мм	врезка	2						Электроды сварочные УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 3 мм	кг	0,2	подрядчик

Условия производства работ:

1,70% (коэффициент доплат к стоимости работ согласно общих частей БЦ)

Вредность

Подрядчик:

Заказчик:

Зам. главного инженера

Начальник КТЦ

А.В. Косарев

Р.В. Харченко

11.10.2020